



Schweißzertifikat

TÜV SÜD-00875.2020.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	MR-Metallbau GmbH & Co. KG
	Am Pfaffenleck 14 95448 Bayreuth DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Viktor Grabo, IWS geb. am: 14.10.1982
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Markus Roßner geb. am: 18.03.1963
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	07.09.2020
Gültigkeitsdauer	06.09.2026
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	München, 14.12.2023 Strößner/ME

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

M. Ehrhardt

B.Eng. Ehrhardt
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle



EQ3336872