ZERTIFIKAT ◆ 认证证书 ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ CERTIFICATO ◆ 인증서 ◆ CERTIFICADO

Schweißzertifikat

TÜV SÜD-00875.2020.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**MR-Metallbau GmbH & Co. KG** **Am Pfaffenfleck 14** **95448 Bayreuth** **DEUTSCHLAND**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018+A1:2024**
Ausführungsklasse	**EXC2 nach EN 1090-2**
Schweißprozesse (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach EN ISO 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach EN ISO 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Viktor Grabo, IWS — geb. am: 14.10.1982
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Kilian Schiller, IWS — geb. am: 26.01.1989
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	07.09.2020
Gültigkeitsdauer	06.09.2029
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	München, 09.10.2026 Strößner

PIN: dxjm

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifizierungsstelle

B.Eng. Ehrhardt
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: TÜV SÜD-00875.2020.003

Bemerkungen:

Weitere Einzelheiten sind dem Audit-Bericht mit der Nr. R-3036990-26 zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen

1. Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:
   a) Allgemeine Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (AGB)
   b) Prüf-, Zertifizierungs-, Validierungs- und Verifizierungsordnung der TÜV SÜD AG (PZVVO)
   c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
   d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
   e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung)
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Vorraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen:
   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen eine Überwachung durch die Überwachungsstelle veranlassen.